

SCOT

Zabezpieczenia
elektromechaniczne

INSTRUKCJA MONTAŻU / OBSŁUGI

ZWORY ELEKTROMAGNETYCZNE

EL-120S,

EL-350, EL-350S

EL-600SL, EL-600TSL

EL-800SL, EL-800DSL, EL-800WS

EL-1200SL, EL-1200DSL, EL-1200WS

EL-1500SL, EL-1500DSL

CE



Importer:

GDE POLSKA
Włosań, ul. Świątnicka 88
32-031 Mogilany

tel. +48 12 256 50 25(35)
GSM: +48 697 777 519
biuro@gde.pl
www.gde.pl

UWAGA !

Zwory elektromagnetyczne powinny być instalowane przez wykwalifikowanych instalatorów. W szczególności należy zwrócić uwagę na poprawne zasilenie zwory oraz dopasowanie mechaniczne elementów zwory (elementu wykonawczego i metalowej płytki).

Tabela modeli zwór SCOT:

model / cecha	Maks. nacisk na drzwi	Syg-nali-zacja	LED	Opóź-nienie	zasilanie	wymiary zwory
EL-120S	70 kg	NC			12V DC / 100mA lub 24V DC / 60mA	90 x 33 x 20 mm
EL-350	180 kg				12V DC / 300mA lub 24V DC / 150mA	170 x 41 x 20 mm
EL-350S	180 kg	NC			12V DC / 300mA lub 24V DC / 150mA	183 x 41 x 20 mm
EL-600SL	280 kg	NO/NC	☑		12V DC / 480mA lub 24V DC / 240mA	250 x 48 x 26 mm
EL-600TSL	280 kg	NO/NC	☑	☑	12V DC / 480mA lub 24V DC / 240mA	250 x 48 x 26 mm
EL-800SL	350 kg	NO/NC	☑		12V DC / 500mA lub 24V DC / 250mA	285 x 55 x 29 mm
EL-800WS	350 kg	NC			12V DC / 500mA lub 24V DC / 250mA	228 x 52 x 27 mm
EL-800DSL	2x350 kg	NO/NC	☑		2x (12V DC/500mA) lub 2x (24V DC/250mA)	570 x 55 x 29 mm
EL-1200SL	540 kg	NO/NC	☑		12V DC / 600mA lub 24V DC / 300mA	265 x 75 x 40 mm
EL-1200WS	540 kg	NC			12V DC / 600mA lub 24V DC / 300mA	220 x 69 x 38 mm
EL-1200DSL	2x540 kg	NO/NC	☑		2x (12V DC/600mA) lub 2x (24V DC/300mA)	530 x 75 x 40 mm
EL-1500SL	750 kg	NO/NC	☑		12V DC / 800mA lub 24V DC / 400mA	280 x 82 x 46 mm
EL-1500DSL	2x750 kg	NO/NC	☑		2x (12V DC/800mA) lub 2x (24V DC/400mA)	560 x 82 x 46 mm

Sygnalizacja

Zwory elektromagnetyczne z sygnalizacją wyposażone są w przekaźnik NC (lub NO/NC) o obciążalności 1A / 24VDC, który może być wykorzystany w systemie kontroli dostępu informując o otwarciu / zamknięciu sterowanych drzwi. Dzięki temu można przekazać informację np. do systemu alarmowego, informując o stanie drzwi.

Diody LED

Na obudowie zwory znajduje się dwukolorowa dioda informująca o stanie wejścia. Jeżeli drzwi są zamknięte, jest to sygnalizowane zielonym kolorem diody – jeżeli drzwi zostaną otwarte lub będą niedomknięte – dioda będzie świecić kolorem czerwonym. Działanie diody połączone jest z sygnalizacją stanu (zwarcie/rozwarcie styków przekaźnika). Jeżeli cewka zwory elektromagnetycznej nie jest zasilana (np. podczas trwania impulsu sterującego) – dioda jest wygaszona.

Opóźnienie zamknięcia drzwi

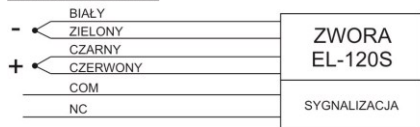
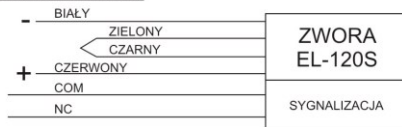
Zwora **EL-600TSL** posiada możliwość ustawienia czasu na zamknięcie drzwi (zadziałanie zwory) po podaniu impulsu otwierającego drzwi. Czas ten można ustawić na mikroprzełącznikach wewnątrz obudowy zwory. Możliwe ustawienia: 0 / 3 / 6 / 9 sekund zwłoki.

Elektronika zwory :

Wszystkie zwory SCOT umożliwiają podłączenie napięcia 12V DC lub 24V DC. Do zasilania zwory należy dobrać zasilacz o wydajności prądowej min. zgodnej z powyższą tabelą.

Wybór napięcia zasilania zwory:

- Zwora **EL-120S** posiada wyprowadzenia przewodów zasilających i styków NC:

ZASILANIE 12V DC**ZASILANIE 24V DC**

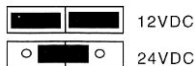
- Zwora **EL-350** posiada wyprowadzenia przewodów zasilających: czerwony (+), czarny (-). Fabrycznie zwora przygotowana jest do zasilania napięciem 12V DC. Aby ustawić napięcie 24V DC, należy:

- odkręcić od zwory płaskownik montażowy (patrz: Montaż zwory)
- zdemontować osłonę elektroniki po stronie przewodu połączeniowego
- usunąć termokurczliwą opaskę zabezpieczającą elektronikę zwory
- ustawić odpowiednio zworki wyboru napięcia zasilania:

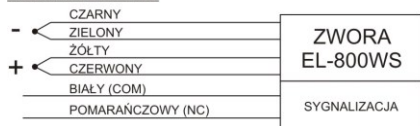
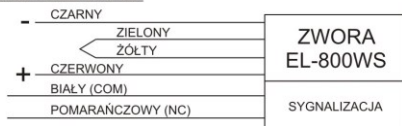


- Zwora **EL-350S** posiada wyprowadzenia przewodów zasilających i styków NC: czerwony (+), czarny (-), zielony, biały (styk NC). Fabrycznie zwora przygotowana jest do zasilania napięciem 12V DC. Aby ustawić napięcie 24V DC, należy:

- zdemontować osłonę elektroniki po stronie przewodu połączeniowego
- ustawić odpowiednio zworki wyboru napięcia zasilania:



- Zwora hermetyczna **EL-800WS / EL-1200WS** posiada wyprowadzenia przewodów zasilających i styków NC:

ZASILANIE 12V DC**ZASILANIE 24V DC**

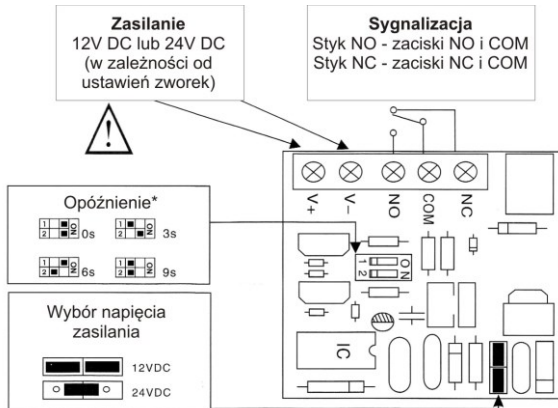
- Pozostałe zwory posiadają styki połączeniowe wewnątrz obudowy:**

Poniższy rysunek zawiera maksymalne wyposażenie zwory. Wyposażenie to jest uzależnione od modelu zwory zgodnie z tabelą modeli zwór.

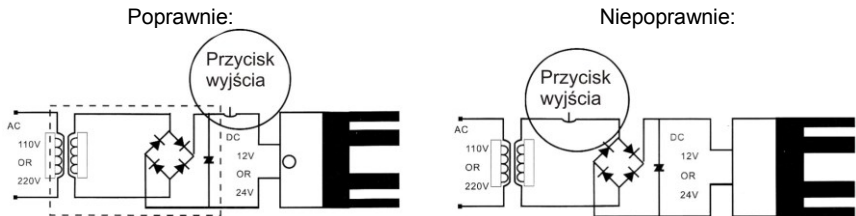
W zależności od napięcia zasilania zwory należy ustawić odpowiednio zworki wyboru napięcia zasilania (zgodnie z powyższym rysunkiem):

- dla napięcia 12V DC – dwie zworki w skrajnym położeniu (ustawienie fabryczne)
- dla napięcia 24V DC – jedna zworka w środkowym położeniu

Zwory z sygnalizacją NC lub NO/NC posiadają styk o obciążalności 1A/24VDC.



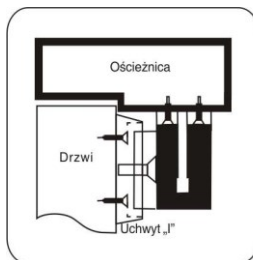
Zalecany sposób połączenia zwory do przycisku wyjścia lub kontroli dostępu:



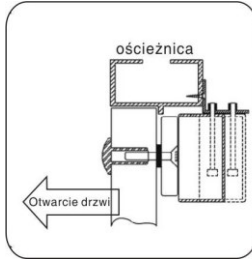
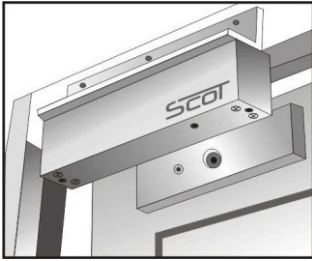
Montaż zwory

W zależności od konfiguracji drzwi, zworę można zainstalować na kilka sposobów:

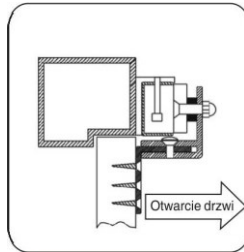
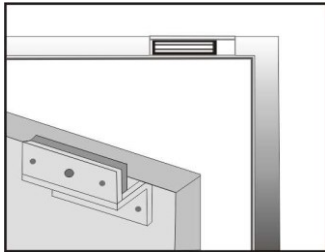
1. Montaż standardowy (dołączony płaskownik montażowy), drzwi otwierane na zewnątrz, do instalacji można wykorzystać dodatkowy uchwyt typu „I” (jeżeli nie można naruszyć konstrukcji drzwi)



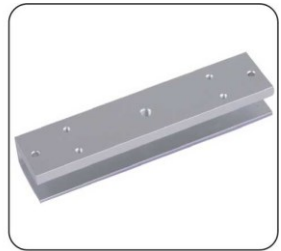
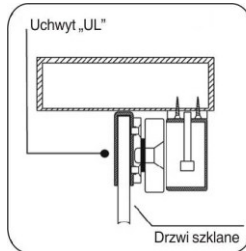
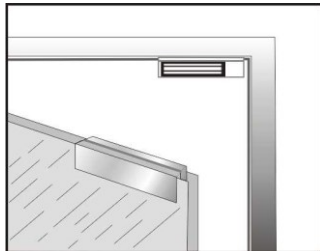
2. Montaż z użyciem uchwyty typu „L”, drzwi otwierane na zewnątrz



3. Montaż z użyciem uchwyty typu „ZL”, drzwi otwierane do wewnątrz

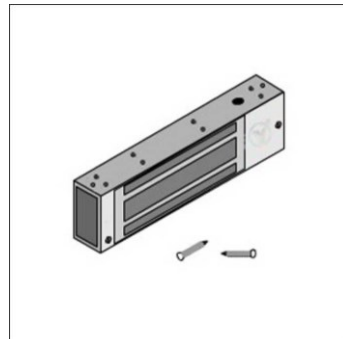


4. Montaż z użyciem uchwyty typu „UL”, drzwi szklane, otwierane na zewnątrz

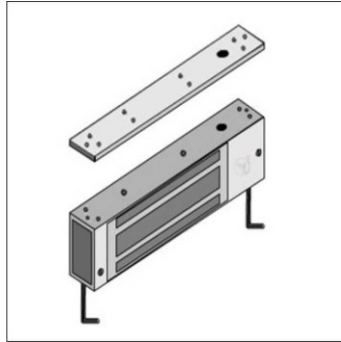


Etapy montażu zwory:

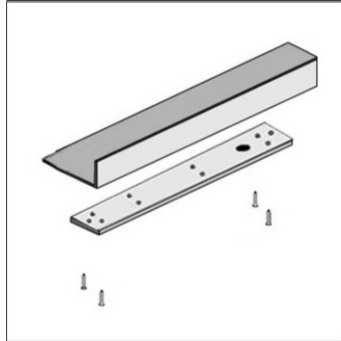
1. Wybierz miejsce montażu zwory oraz metalowej płytki dopasowując elementy.
2. Odkręć śruby zabezpieczające (otwory przy dolnej krawędzi w płaszczyźnie elektromagnesu, jeden z otworów ukryty pod płytką zabezpieczającą elektronikę zwory)



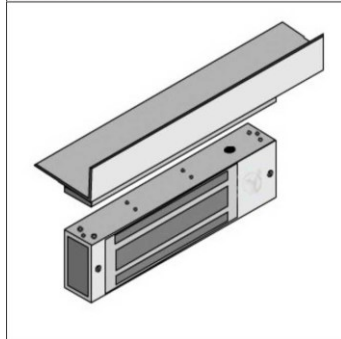
3. Odkręć śruby mocujące płaskownik montażowy (klucz imbusowy dołączony w zestawie)



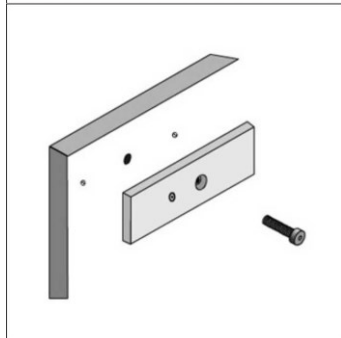
4. Wywierć w ościeżnicy drzwi otwory montażowe i przykręć płaskownik montażowy (jeżeli do montażu wykorzystywany jest uchwyt typu „L” lub „ZL” – przykręć element „L” do ościeżnicy drzwi)



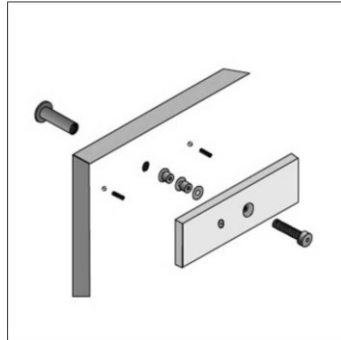
5. Zainstaluj zworę elektromagnetyczną na ościeżnicy drzwi



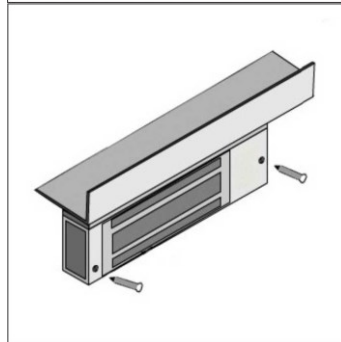
6. Wywierć w skrzydle drzwi otwory montażowe dla metalowej płytki (zaleca się użycie dołączonego szablonu)



7. Zamontuj płytkę przy pomocy dołączonych akcesoriów (lub przy pomocy dodatkowych akcesoriów: elementów „Z” uchwytu typu „ZL”, uchwytu typu „i”, uchwytu typu „UL”

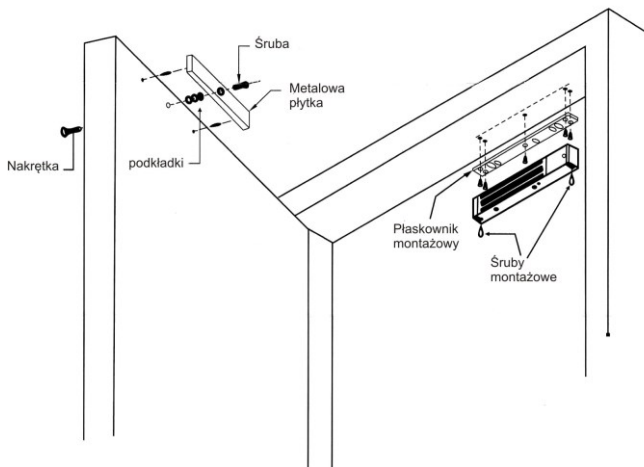


8. Podłącz przewody zasilające oraz dodatkowe przewody sygnalizacyjne (w przypadku wykorzystywania styków NO/NC)
9. Sprawdź działanie zwory magnetycznej.
10. Przykręć śruby zabezpieczające zworę



Uwaga:

Do zwory EL-120S dołączony jest w zestawie uchwyt montażowy typu „L”.



Pozbywanie się starych urządzeń elektrycznych



To urządzenie jest oznaczone zgodnie z Ustawą o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kontenera na odpady. Takie oznakowanie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy oraz gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużyтым sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu.

(TŁUMACZENIE DEKLARACJI ZGODNOŚCI)

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

My

BONSO ELECTRONICS LTD.
UNIT 1106-1110, 11/F., STAR HOUSE, 3 SALISBURY ROAD,
TSIMSHATSUI, KOWLOON, HONG KONG.

Oświadczamy na własną odpowiedzialność, że produkt:

Nazwa produktu: zwora elektromagnetyczna

Model: EL-120S,
EL-350, EL-350S
EL-600SL, EL-600TSL
EL-800SL, EL-800DSL, EL-800WS
EL-1200SL, EL-1200DSL, EL-1200WS
EL-1500SL, EL-1500DSL

Spełnia następujące normy:

EN 61000-6-3/2001 : EN 55014-1
EN 61000-6-1/2001 : EN 55014-2 (EN 61000-4-2 /-4 /-6)

Opisany produkt jest zgodny z dyrektywami:

EMC 89/336/EEC

Osoba odpowiedzialna za sporządzenie deklaracji

Susan Seo, Manufacture Plant / Manager
01 sierpień 2013, Hong Kong